

# OSP TOP NEWS

## BUSINESS INFORMATION

社内情報  
'09.vol.163

<http://www.osp.co.jp>

特集 生産現場での改善の取り組み

### イタリア印刷関連団体がOSP工場を視察



弊社の大阪工場が  
ビジネスモデルに  
なりました

視察風景



グラフや図解などの  
ビジュアルで  
わかりやすく解説



熱心に耳を傾ける  
ASSOGRAFICI  
(アソグラフィチ)の  
視察メンバー

多様化する市場ニーズに対応するために、より良い品質、より安く、より早く得意先様へを目指して、生産現場での合理化に取り組んでいます。

### 改善例

改善前

改善後

印刷日報の場合 手書き → デジタル化

工程管理 版型管理 出荷管理

をリアルタイムで 把握できます

### 段替時間の短縮

改善前

責任者～

検査責任者を探す 待つ 戻る

改善後

呼び出しシステムの導入 印刷機に取り付けた 2色ランプが呼び出す合図に！

### 全員参加で取り組んでいます！



どのようにすれば、「改善」できるか。  
工夫や提案ができる場をもうけ、  
全員で「考える」取り組みを行っています。

目的を正しく理解し  
全員参加で実行！

その他、要望、ご意見等ありましたら  
<http://www.osp.co.jp/confirm.html>  
からお問い合わせ願います。

### イタリアの印刷団体が初来日

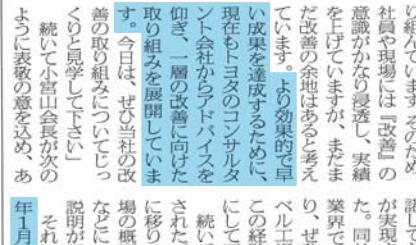
ASSOGRAFICI OSPと岩崎鉄工を訪問



OSP の効率化に圧倒



岩崎鉄工の技術力を実感



組合であります。そのため、  
社員や現場には「改善」の  
意識がかなり浸透し、実績  
を上げていますが、まだま  
だ改善の余地はあると考え  
ています。より効果的で卓  
い成果を達成するため、  
現在もトヨタのコンサルタ  
ント会社からアドバイスを  
仰ぎ、一層の改善に向けた  
取り組みを展開していま  
す。今日はぜひ当社の改  
善の取り組みについてじっ  
くじっくり見学して下さい  
一緒にして小宮山会長が次  
のように表敬の意を込め、あ

年1月から「改善方式」の  
統一で小宮山会長が次の

説明が行われた。  
それによると、同社は04

年1月から「改善方式」の  
統一で小宮山会長が次の

統一で小宮山会長が次の