

OSP TOP NEWS

BUSINESS INFORMATION

社内情報
'09.vol.163
http://www.osp.co.jp

特集 生産現場での改善の取り組み

イタリア印刷関連団体が OSP工場を視察



弊社の大阪工場が
ビジネスモデルに
なりました

視察風景

グラフや図解などの
ビジュアルで
わかりやすく解説



熱心に耳を傾ける
ASSOGRAFICI
(アソグラフィチ)の
視察メンバー



多様化する市場ニーズに対応するために、より良い品質、より安く、より早く得意先様へを目指して、生産現場での合理化に取り組んでいます。

改善例

印刷日報の場合 手書き → デジタル化
工程管理
版型管理
出荷管理
をリアルタイムで
把握できます

段替時間の短縮

検査責任者を
探す「待つ」戻る
状態でした。
呼び出しシステムの導入
印刷機に取り付けた
2色ランプが呼び出す合図に!

全員参加で取り組んでいます!

どのようにすれば、「改善」できるか。
工夫や提案をできる場をもうけ、
全員で「考える」取り組みを
行っています。

目的を正しく理解し
全員参加で実行!

その他、要望、ご意見等ありましたら
http://www.osp.co.jp/confirm.html
からお問い合わせ願います。

イタリアの印刷団体が初来日 ASSOGRAFICI OSPと岩崎鉄工を訪問



OSPの効率化に圧倒



岩崎鉄工の技術力を実感

イタリアの印刷・紙加工団体ASSOGRAFICI(クラウデオ・コビニ会長)は2月21日から8日間の日程で、日本の印刷業界視察ツアーを実施。会員18人が来日し、商業印刷やラベル業界で改善方式に取り組む大手企業7社を精神的に視察した。ラベル業界の視察では、27日に大阪シーリング印刷大阪工場と岩崎鉄工を訪問。約半日にわたって、両社の先進的な取り組みを熱心に見学した。

ASSOGRAFICI ラベル業界では、それを実践している大阪シーリング印刷大阪工場を視察した。1946年に設立されたイタリアの印刷と紙加工の団体で、メンバーは約1000社。傘下には粘着ラベル関連団体「GIPBA」のほか紙器、軟包装、段ボール、オフセットなど多数が組織されている。今回の一行の視察テーマは、トヨタの「改善方式」で、

日本の「改善方式」学ぶ

り組んでいます。そのため、社員や現場には「改善」の意識がかなり浸透し、実績を上げていますが、まだまだ改善の余地はあると考えられています。より効果的で早い成果を達成するために、現在トヨタの「改善方式」を、同社からアドバイザーを仰ぎ、一層の改善に向けた取り組みを展開しています。今日は、ぜひ当社の改善の取り組みについてじっくりと見学して下さい。

続いて小宮山会長が次のように表敬の意を含め、あ

「昨年、ラベルエクスポートの「改善」を視察した際、今回の視察は、実際に工場に入り、現場で学ぶという貴重な機会です。特に、トヨタの「改善方式」を学ぶことは、非常に有意義な経験です。今回の視察では、トヨタの「改善方式」を学ぶだけでなく、岩崎鉄工の技術力も非常に感銘を受けました。特に、岩崎鉄工の「改善方式」は、非常に興味深いものであり、今後の経営の糧として活用したいと思います。また、トヨタの「改善方式」を学ぶことは、非常に有意義な経験です。今回の視察では、トヨタの「改善方式」を学ぶだけでなく、岩崎鉄工の技術力も非常に感銘を受けました。特に、岩崎鉄工の「改善方式」は、非常に興味深いものであり、今後の経営の糧として活用したいと思います。

とのネットワークを構築したい。一行は午後1時に、今回の視察の橋渡しを担当した全日印刷の小宮山光男会長と、同社副会長の松尾正社長が、日本の改善方式を実践している企業を視察したいというリクエストを受けました。ラベル業界では唯一取り組んでいる大阪シーリングさんが適任と判断され、長年にわたって生産現場の低コスト化に取



OSP 大阪工場と松尾社長、小宮山会長とともに
る。トヨタの改善方式は、「歩」を「待つ」状態から「待つ」状態へ変えることが最大のポイントです。現場では、印刷機を呼び出すランプが呼び出す合図に、作業員がすぐに作業を開始する仕組みを導入し、待ち時間を短縮しています。また、作業員が作業中に発生する問題をすぐに報告できる仕組みも導入されています。このように、トヨタの「改善方式」は、現場での実践が非常に重要です。今回の視察では、トヨタの「改善方式」を学ぶだけでなく、岩崎鉄工の技術力も非常に感銘を受けました。特に、岩崎鉄工の「改善方式」は、非常に興味深いものであり、今後の経営の糧として活用したいと思います。

ラベル新聞 二〇〇九年三月二十五日付より掲載