TP-105 RS-232C 通信設定 TP-105のRS-232C 通信設定を行います N°ラメータークリアを行った際などに、作業を行って頂く必要があります ① 電源が切れている状態で、 プリンタ前面の FEED キーと PAUSE キーを押しながら電源を入れます <1>DIAG. VO.O ② FEED キーを1 回押します <2>PARAMETER SET ③ PAUSE キーを3 回押します (「SPEED」を設定します) SPEED 9600bps FEED or RESTART キーで使用するソフトの設定値に合わせ PAUSE キーを1 回押します ④ (「DATA LENG.」を設定します) DATA LENG. 8bits FEED or RESTART キーで使用するソフトの設定値に合わせ PAUSE キーを1回押します ⑤ (「STOP BIT」を設定します) STOP BIT 1bit FEED or RESTART キーで使用するソフトの設定値に合わせ PAUSE キーを1回押します ⑥ (「PARITY」を設定します) PARITY EVEN FEED or RESTART キーで使用するソフトの設定値に合わせ PAUSE キーを1 回押します ⑦ フロー制御(初期値: XON+READY AUTO)を選択します XON+READY **AUTO EED** or **RESTART** キーで使用するソフトの設定値に合わせ PAUSE キーを1 回押します

⑧ <u>電源を入れ直します</u>

IN LINE MODE