

モータータイミングベルト 交換手順

AUTOMATIC LABELING SYSTEM

LA-8 シリーズ

 **警告**

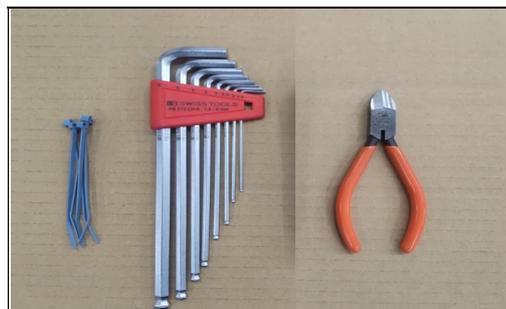
本機を末永くお使いいただくために、またトラブルや故障を未然に防ぐためにも、日常のお手入れが必要です。作業終了後は、毎日清掃して常に清潔に保つよう to してください。

モータータイミングベルト交換手順

 警告	<ul style="list-style-type: none">● 交換を行う前に、操作パネルとコンベヤーの電源スイッチを切ってください。ラベラーの駆動部やコンベヤーベルトに、手を巻き込まれる可能性があるため危険です。● 印字部周辺、駆動部周辺は高温になっている場合がありますので注意してください。火傷の原因となることがあります。
 注意	<ul style="list-style-type: none">● 印字部とプラテンローラーを傷付けないよう注意してください。紙送り不良や印字不良の原因となります。

■ 作業開始前にご準備頂くもの

- 結束バンド
- 六角レンチセット
- ニッパー



1 操作パネルとコンベヤーの電源スイッチを切ります。

2 裏面のカバー部を六角レンチで外します。
モーターについている白色のコネクタを外します。

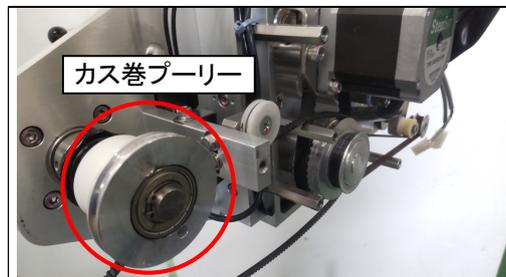


3 ニッパーを用いてネジに留まっている結束バンドを切ります。

- この際、コードを傷つけないよう十分注意してください。

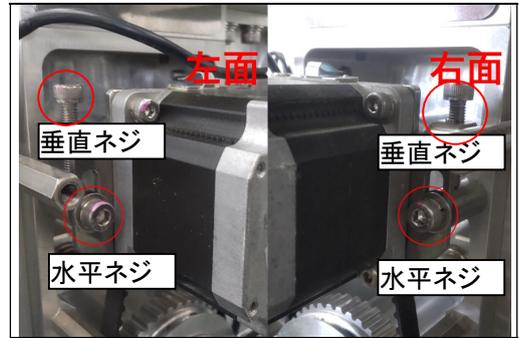


4 モーターとカス巻プーリーを連結しているベルトを取り外します。



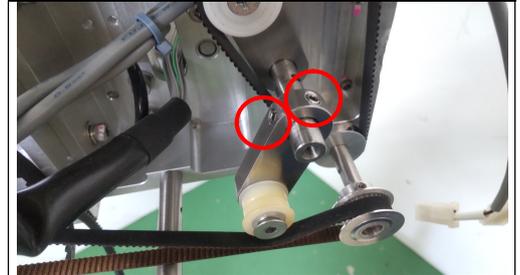
5 モーターブラケットの両脇についている水平ネジを取り外し、モーターを取り外します。

- 水平ネジが硬い場合、ベルトを張るために支えている垂直ネジも緩めてください。
- ネジを取り外した際にモーターを落とさないようにご注意ください。

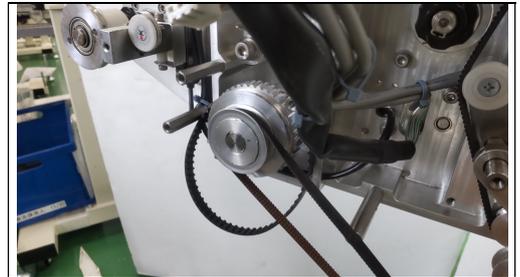


6 プラテンとモーターの連結ベルトのベルトテンションを決めているブロックを外します。

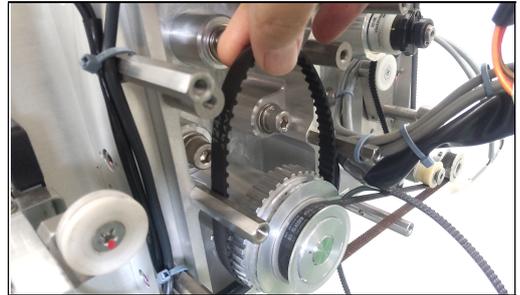
- セットビスが2本ついています。



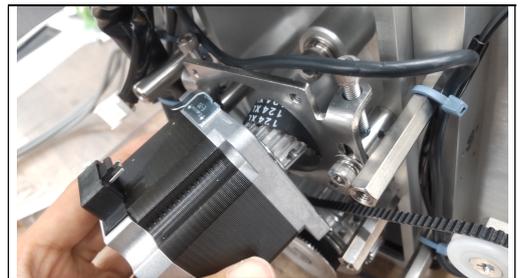
7 プラテンとモーターを連結しているベルトを取り外します。



8 タイミングベルトを交換します。

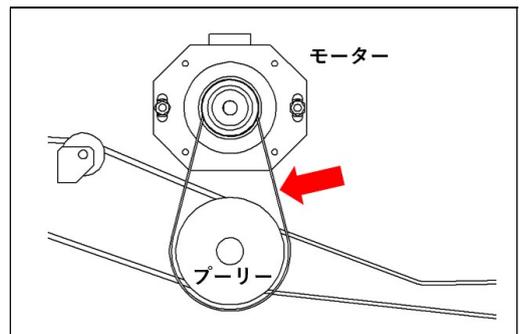


9 プーリー部にタイミングベルトを取り付けモーターを仮留めします。



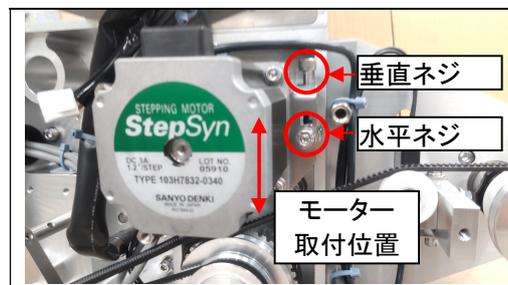
10 タイミングベルトをモーター横の垂直ねじで張り、人差し指で矢印の位置のベルトを軽く押したとき2 [mm]程度動く貼り強さにします。

- あらかじめ緩めておいた状態からしめます。
- 垂直ねじはなるべく左右均等になるようにします。
- 値の目安としては10 [N]で2 [mm]動く程度です。

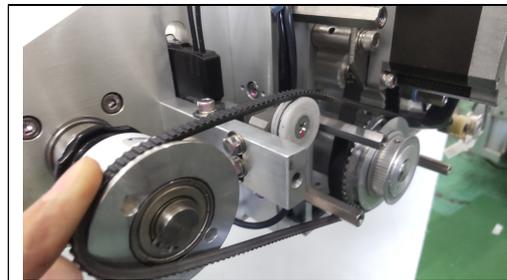


11 モーター横に水平についている垂直方向、水平方向のネジを緩め、モーター取付位置を移動させることでタイミングベルトのテンションを調整できます。

- テンション調整後は全てのネジをしっかりと固定します。



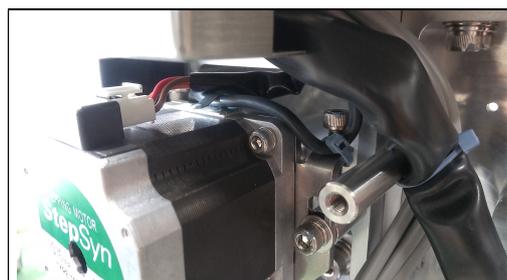
12 カス巻とモーターの連結ベルトを取り付けます。



13 プラテンローラーのベルトテンションを決めているブロック(テンショナー)を取り付けます。その際に元の角度に戻るように取り付けてください。



14 ケーブルをとりつけ、垂直ねじに結束バンドで固定します。



15 背面カバーを取り付けます。

