

# TP-4S RS-232C 通信設定手順

TP-4S の RS-232C 通信設定を行います

RS232 通信設定を変更する際や、パラメータクリア後に設定する必要があります

① 電源が切れている状態で、  
プリンタ前面の **FEED** キーと **PAUSE** キーを押しながら電源を入れます

システムモード	VO.O
---------	------

② **FEED** キーを 6 回押し、**PAUSE** キーを 1 回押します

<6> INTERFACE
---------------

③ **FEED** キーを 2 回押し、**PAUSE** キーを 1 回押します

RS-232C
---------

④ **PAUSE** キーを 1 回押します  
(「通信速度」を選択します)

通信速度	9600bps
------	---------

**FEED** or **RESTART** キーで使用するソートの設定値に合わせ

9600bps
---------

**PAUSE** キーを 1 回押します

⑤ **FEED** キーを 1 回押し、**PAUSE** キーを 1 回押します  
(「データ長」を選択します)

データ長	8bits
------	-------

**FEED** or **RESTART** キーで使用するソートの設定値に合わせ

8bits
-------

**PAUSE** キーを 1 回押します

⑥ **FEED** キーを 1 回押し、**PAUSE** キーを 1 回押します  
(「ストップビット」を選択します)

ストップビット	1bit
---------	------

**FEED** or **RESTART** キーで使用するソートの設定値に合わせ

1bit
------

**PAUSE** キーを 1 回押します

⑦ **FEED** キーを 1 回押し、**PAUSE** キーを 1 回押します  
(「パリティ」を選択します)

パリティ	偶数
------	----

**FEED** or **RESTART** キーで使用するソートの設定値に合わせ

偶数
----

**PAUSE** キーを 1 回押します

⑧ **FEED** キーを 1 回押し、**PAUSE** キーを 1 回押します  
(「フロー制御」を選択します)

フロー制御	XON+RDY AT
-------	------------

**FEED** or **RESTART** キーで使用するソートの設定値に合わせ

XON+READY AUTO
----------------

**PAUSE** キーを 1 回押します

⑨ 電源を入れ直します

オンライン	VO.O
印刷枚数	000000
IP:0.0.0.0	

以上の作業で、RS-232 通信設定作業が終了しました