ワークセンサー交換手順

AUTOMATIC LABELING SYSTEM

LA-5 シリーズ

塗警告

本機を末永くお使いいただくために、またトラブルや 故障を未然に防ぐためにも、日常のお手入れが必 要です。作業終了後は、毎日清掃して常に清潔に 保つようにしてください。



<ワークセンサーが故障すると・・・>

- 貼付動作を行わない
- 貼付位置が安定しない

■OSP 大阪シーリング印刷株式会社

企警告

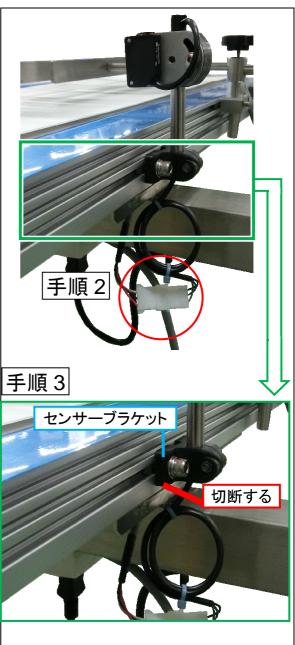
● 交換を行う前に、操作パネルとコンベヤの電源スイッチを切ってください。ラベラーの駆動部やコンベヤベルトに、手を巻き込まれる可能性があるため危険です。

■ 作業開始前にご準備頂くもの

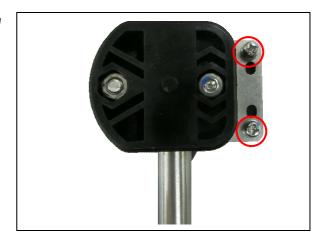
- (1) 六角レンチセット
- ② プラスドライバー
- ③ ニッパーまたはハサミ



- **1** タッチパネルの OFF ボタンを押して電源を OFF 状態にし、さらにコントロールボックス裏の電源スイッチをオフに切り替えます。
 - 通電状態のまま以下手順を行うと、感電する おそれがあります
- **2** ワークセンサー側のケーブルのコネクタと、コントロールボックスから配線されているケーブルのコネクタを外します。
 - コネクタを接続したまま以下手順を行うと、 感電するおそれがあります
 - 本作業はセンサーブラケットをコンベヤから 分離させずに行ってください
- **3** ワークセンサーから配線されているケーブル を、ニッパー等を用いて切断します。
 - ケーブルは留め具より上に配線されている箇所を切断します



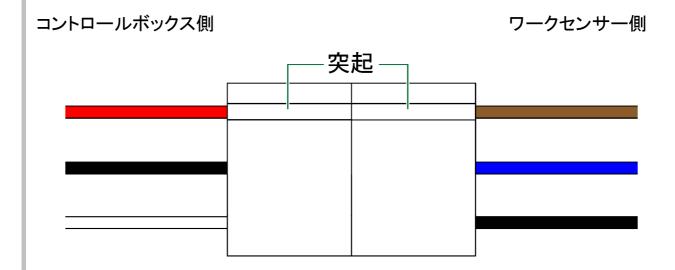
- **4** 図示のネジを緩め、センサーブラケットからワークセンサーを取り外します。
- **5** ワークセンサーを交換し、センサーブラケットにネジ締めにて固定します。



6 留め具(インシュロック等)を用いて、任意の箇所でワークセンサーのケーブルの配線を固定します。



- **7** ワークセンサー側のケーブルのコネクタと、コントロールボックスから配線されている ケーブルのコネクタを接続します。
 - コネクタ部の突起している箇所同士を嵌合させ、ケーブルを接続します
 - ※ケーブルの配色は下図と異なる場合があります。<u>必ず突起部を目印にして</u>嵌合させるようお願いします。



8 コントロールボックス裏の電源スイッチをオンに 切り替え、さらにタッチパネルの ON ボタンを押し て電源を ON にします。



- 9 ラベラーにラベルをセットします
- 10 貼付動作を行い、使用可能であることを確認します。
 - 貼付が行えない場合、ケーブルが十分に挿入されていない可能性があります。