

# 下貼コンベヤベルト交換手順

AUTOMATIC LABELING SYSTEM

## LA-5 シリーズ

### ⚠ 警告

本機を末永くお使いいただくために、またトラブルや故障を未然に防ぐためにも、日常のお手入れが必要です。作業終了後は、毎日清掃して常に清潔に保つよう to してください。



<コンベヤベルトが損傷および破断すると…>

- 商品が正常に搬送されない。

## 下貼コンベヤベルト交換手順



### 警告

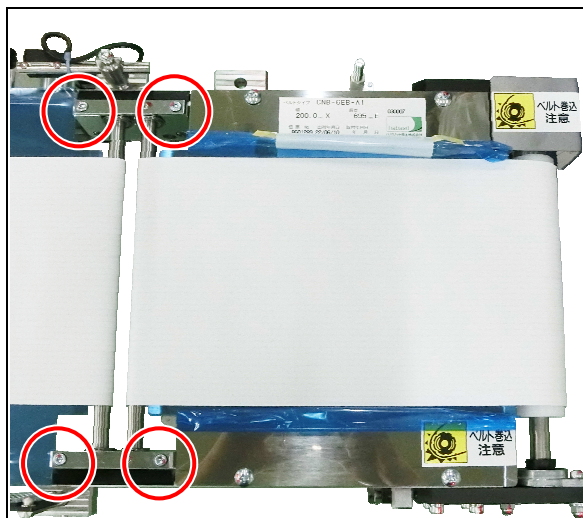
- 交換を行う前に、**操作パネルとコンベヤの電源スイッチを切ってください**。ラベラーの駆動部やコンベヤベルトに、手を巻き込まれる可能性があるため危険です。

### ■ 作業開始前にご準備頂くもの

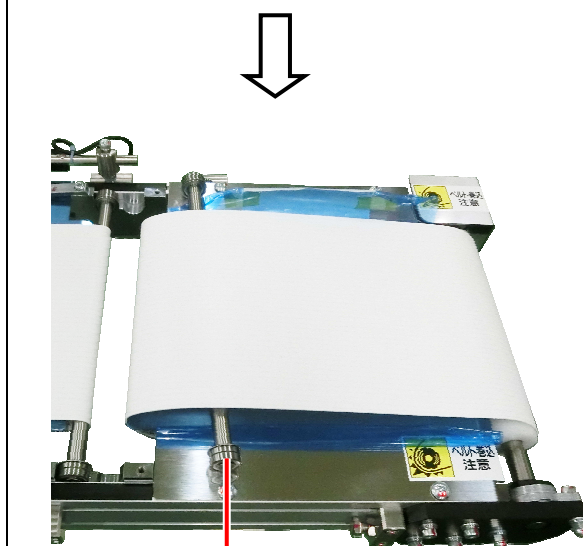
- ① 六角レンチセット
- ② スパナ
- ③ プラスドライバー



- 1 ローラーシャフトを固定しているネジ(×4)を取り外します。



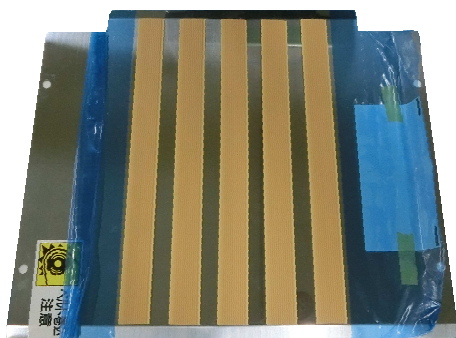
- 2 ベアリングケースからローラーシャフトを取り外します。



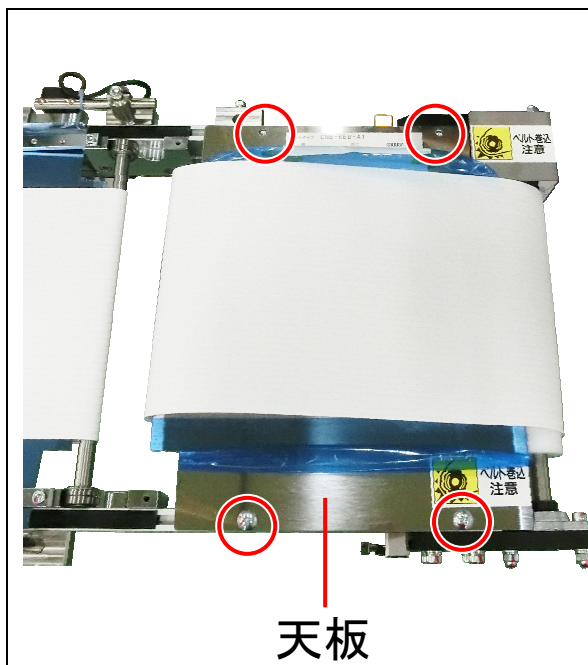
ローラーシャフト



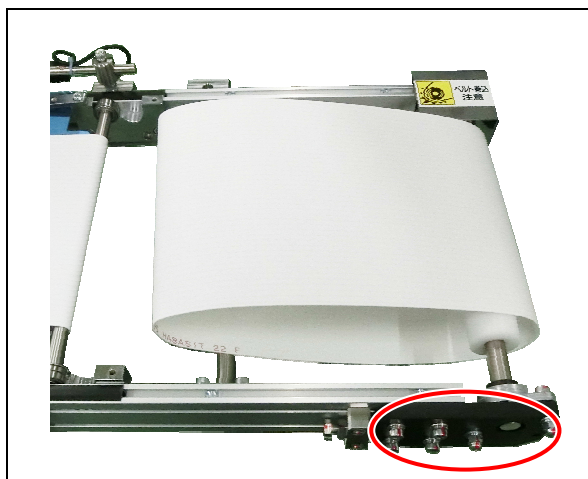
- 3 天板を固定しているネジ(×4)を取り外します。



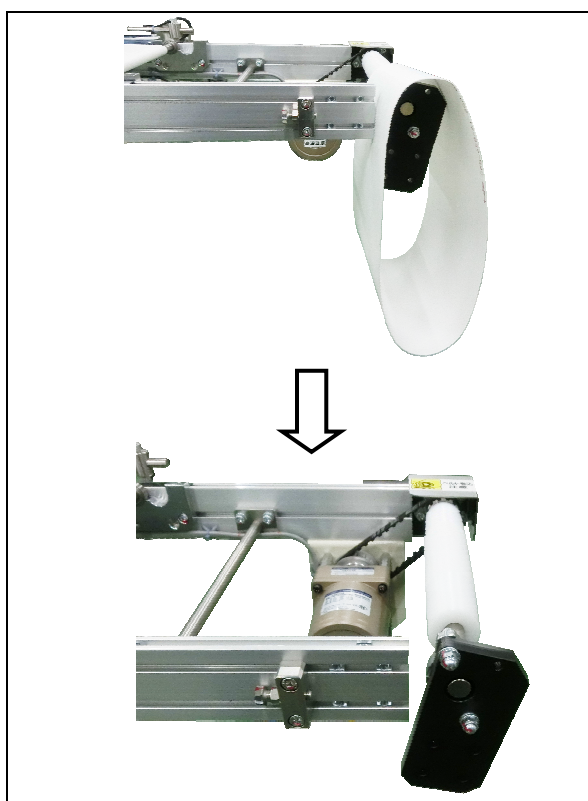
取り外した天板



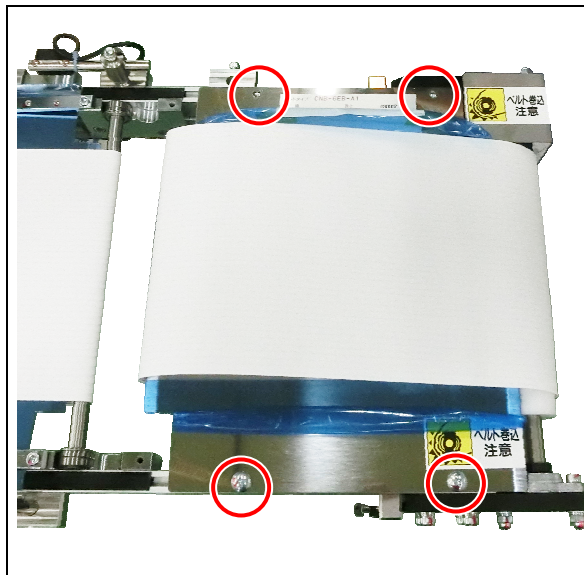
- 4 ベアリング受を固定しているネジ(×4)を取り外します。



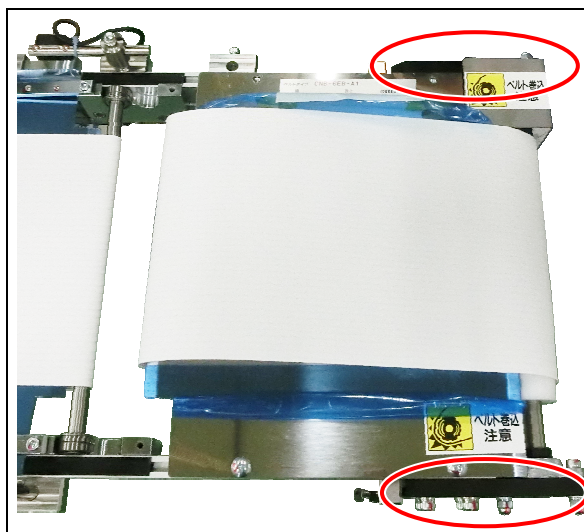
- 5 ベアリング受を傾け、隙間からコンベヤベルトを抜き取り交換します。



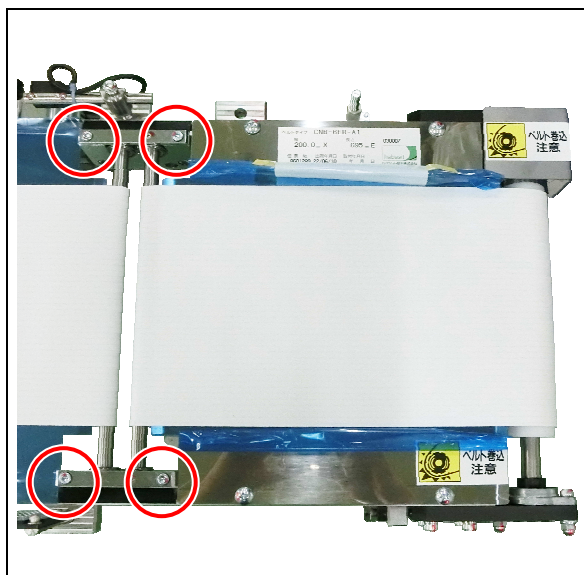
- 6 コンベヤに天板を取り付け、十分にネジ締めを行います。



- 7 ベアリング受を元の位置(手順1の位置)に戻し、十分にネジ締めを行います。



- 8 コンベヤベルトにローラーシャフトに通し、さらにベアリングケースに固定して十分にネジ締めを行います。



- 9 コンベヤを作動させ、コンベヤに蛇行がないか確認します。