

# ラベラー用タイミングベルト交換手順

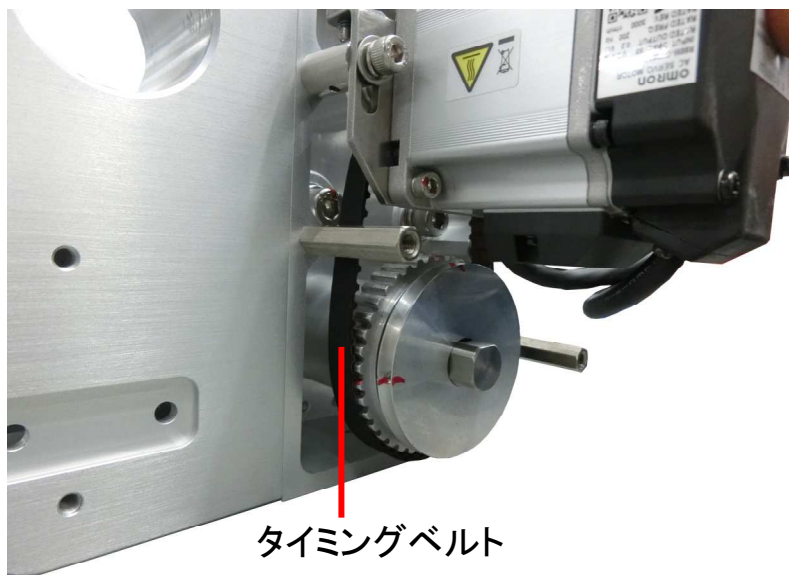
AUTOMATIC LABELING SYSTEM

## LA-5 シリーズ



警告

本機を末永くお使いいただくために、またトラブルや故障を未然に防ぐためにも、日常のお手入れが必要です。作業終了後は、毎日清掃して常に清潔に保つようにしてください。



タイミングベルト

<ラベラー用タイミングベルトが破断すると...>

- ラベルが正常に繰り出されない
- サーボエラーとなり、正常運転が行えない

### 交換前の準備

本手順書には、**数値を記録する手順**が含まれております。(手順 3)

**非常に重要な数値**となりますので、記録した際はお忘れのないようメモの準備をお願いいたします。

# ラベラー用タイミングベルトを交換する



## 警告

- 交換を行う前に、操作パネルとコンベヤーの電源スイッチを切ってください。ラベラーの駆動部やコンベヤーベルトに、手を巻き込まれる可能性があるため危険です。

### ■ 作業開始前にご準備頂くもの

- 六角レンチセット

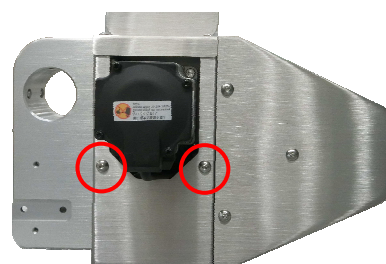
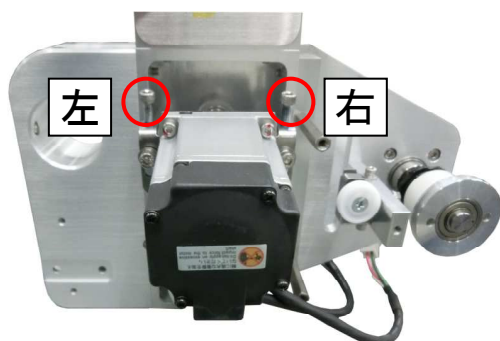


### 1 操作パネルとコンベヤーの電源スイッチを切ります。

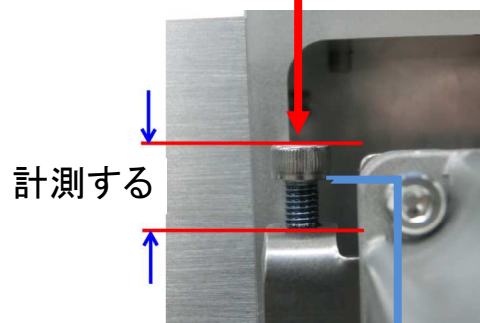
### 2 裏面のカバー部を六角レンチで外します。

- 3 サーボモーター上部のボルト(六角穴付きボルト×2 本)のネジ余りの長さ(約 10 mm)を計測します。  
計測した数値はサーボモーター交換後に使用しますので、下記の記入欄に**必ず記録しておいてください**。

左 :  mm  
右 :  mm



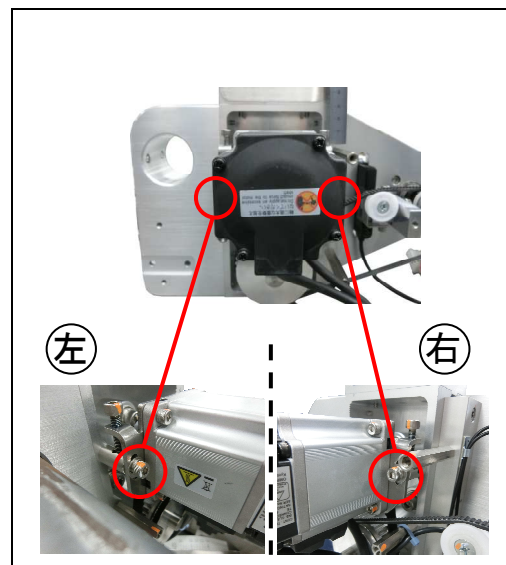
↓ カバーを外す



計測する

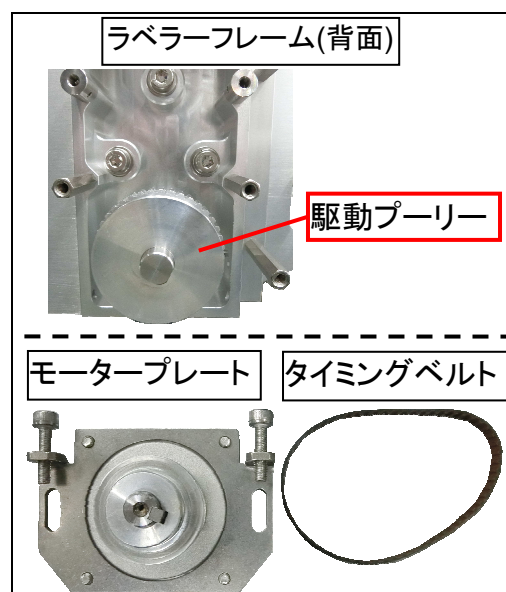
六角穴付きボルト

**4** サーボモーターを留めているネジ(図示)を外します。



**5** サーボモーターを受け軸から取り外します。

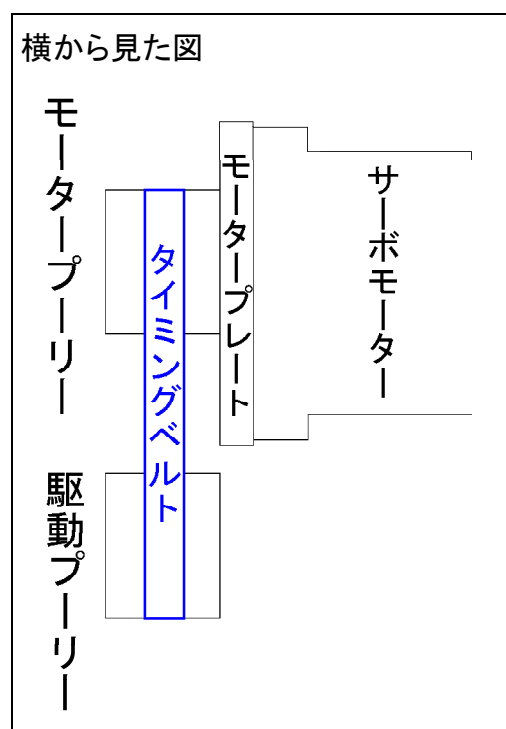
- サーボモーターを取り外す際、モータープレートと交換前のタイミングベルトも同時に取り外します。



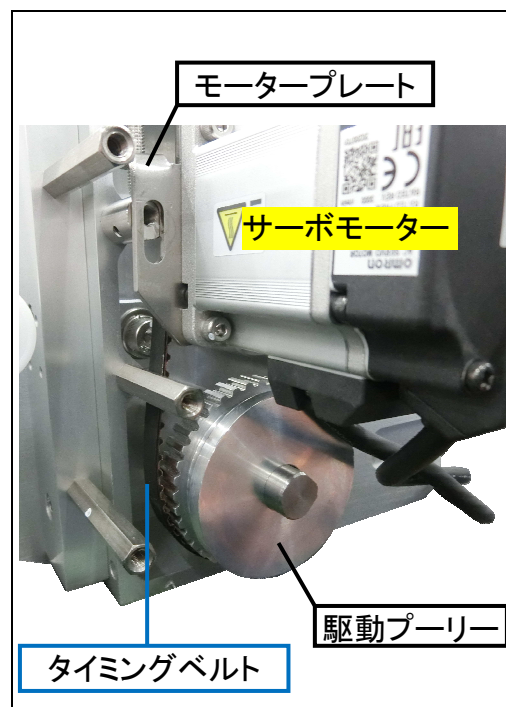
**6** タイミングベルトを交換します。

**7** 取り外したサーボモーターをラベラーに取り付けます。

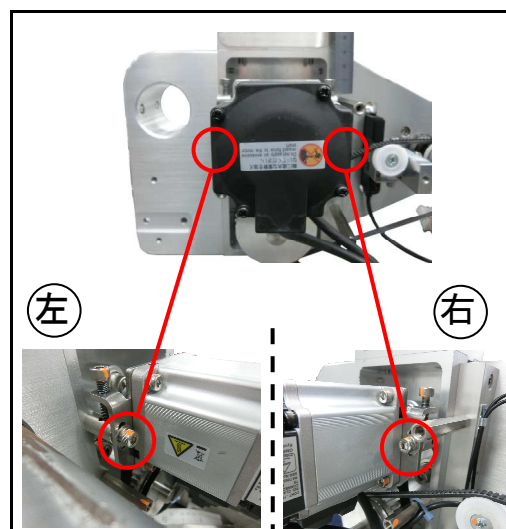
- サーボモーターを取り付ける際は、図を参考に**部品の取り付け順に注意して**取り付けを行ってください。



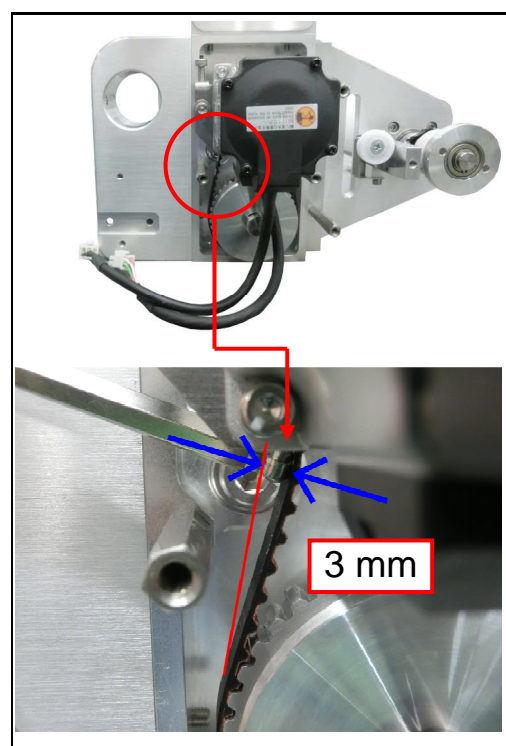
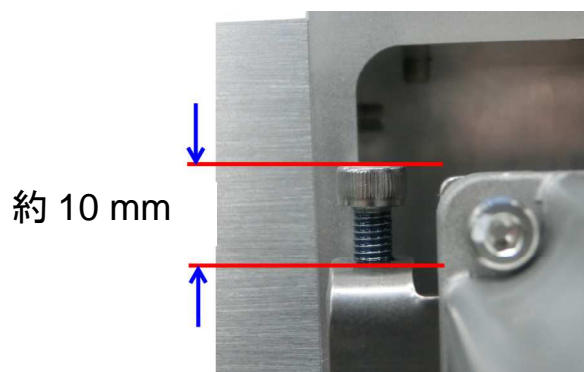
- 8 交換したタイミングベルトをモータープーリーに掛け、さらに駆動プーリーに掛けます。



- 9 手順 2 で緩めたネジ(2 本)を十分に締め、サーボモーターを固定します。



- 10 タイミングベルトの張力を調整します。
- 手順 3 で記録した数値になるよう、六角穴付きボルトの長さを調節します。
  - タイミングベルトの張力は、タイミングベルトを押して 3 mm 凹む程度が適当です。





## 11 背面のカバーをし、ネジ締めを行います。

