

プラテンローラータイミングベルト 交換手順

AUTOMATIC LABELING SYSTEM

LA-8 シリーズ

 警告

本機を末永くお使いいただくために、またトラブルや故障を未然に防ぐためにも、日常のお手入れが必要です。作業終了後は、毎日清掃して常に清潔に保つようにしてください。

プラテンローラータイミングベルト交換手順

 警告	● 交換を行う前に、操作パネルとコンベヤーの電源スイッチを切ってください。ラベラーの駆動部やコンベヤーベルトに、手を巻き込まれる可能性があるため危険です。 ● 印字部周辺、駆動部周辺は高温になっている場合がありますので注意してください。火傷の原因となることがあります。
 注意	● 印字部とプラテンローラーを傷付けないよう注意してください。紙送り不良や印字不良の原因となります。

■ 作業開始前にご準備頂くもの

- 六角レンチセット



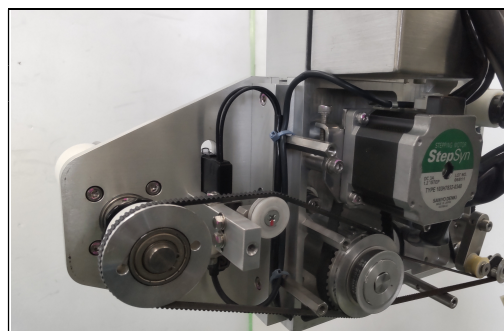
■ 今回交換する交換物

- タイミングベルト (205MXL6. 4)



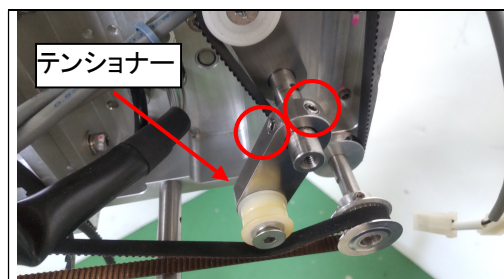
1 ラベラーとコンベヤーの電源スイッチを切ります。

2 裏面のカバー部を六角レンチで外します。

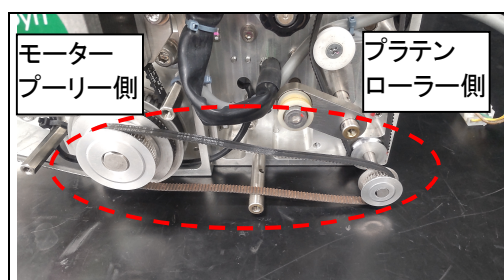


3 プラテンローラーとモータープーリーのタイミングベルトのベルトテンションを決めているテンショナーを外します。

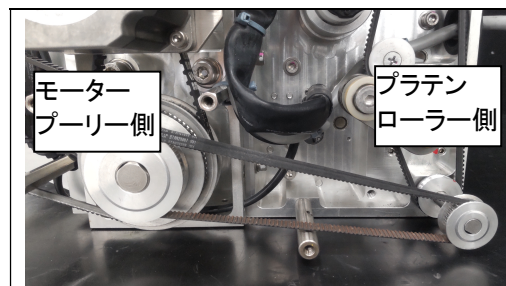
- セットビスが2本ついています。
- ついていた位置を記録しておいてください。



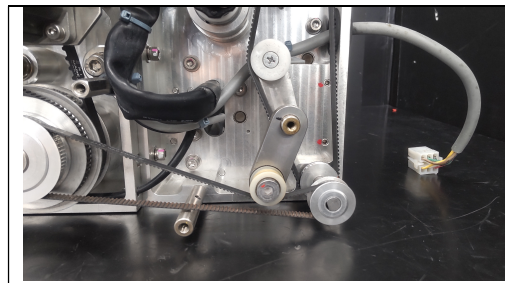
4 プラテンローラーとモータープーリーを連結しているタイミングベルトを取り外し、交換します。



- 5** プラテンローラーとモータープーリーをつなぐタイミングベルトを取り付けます。



- 6** プラテンローラーのベルトテンションを決めているテンショナーを取り付けます。その際に元の角度に戻るように取り付けてください。



- 7** 背面カバーを取り付けます。