

# MX ファン 交換手順

AUTOMATIC LABELING SYSTEM

## LA-9800 シリーズ



---

 警告

---

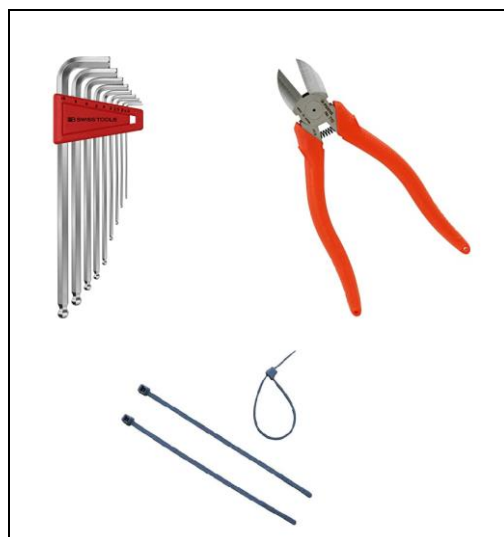
本機を末永くお使いいただくために、またトラブルや故障を未然に防ぐためにも、日常のお手入れが必要です。作業終了後は、毎日清掃して常に清潔に保つよう to してください。

## MX ファンを交換する

 <b>警告</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>● 交換を行う前に、操作パネルとコンベヤーの電源スイッチを切ってください。ラベラーの駆動部やコンベヤーベルトに、手を巻き込まれる可能性があるため危険です。</li><li>● 印字部周辺、駆動部周辺は高温になっている場合がありますので注意してください。火傷の原因となることがあります。</li></ul>
 <b>注意</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>● 印字部とプラテンローラーを傷付けないよう注意してください。紙送り不良や印字不良の原因となります。</li></ul>

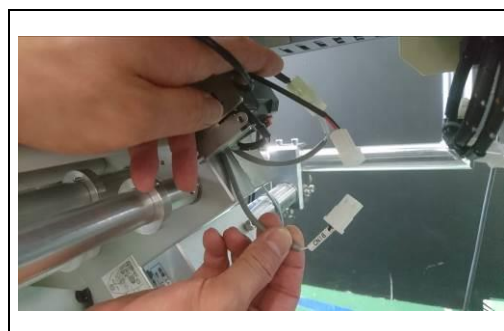
### ■ 作業開始前にご準備頂くもの

- 六角レンチセット
- ニッパー
- 結束バンド(適量)



**1** 操作パネルとコンベヤーの電源スイッチを切ります。

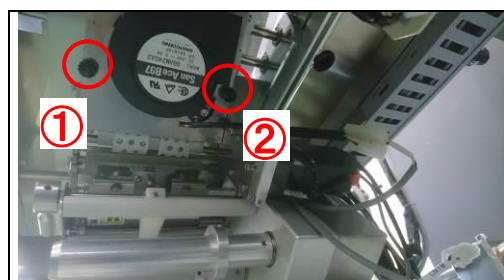
**2** MX ファン(2 極)のハーネスを切り離します。



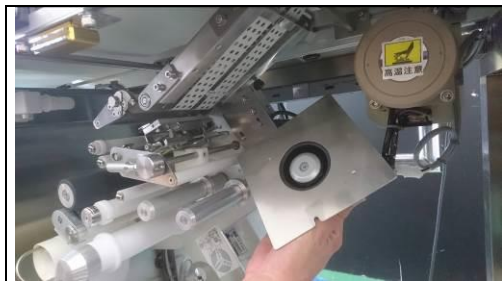
**3** MX ユニットのハーネスを固定している結束バンドを切り取ります。



**4** ラベラー手前側のつまみネジ①を緩めて取り外し、ラベラー奥側のつまみネジ②は軽く緩めます。



**5** MX ファンをプレートごと手前にスライドして取り外します。



**6** ファンプレートから MX ファンを取り外します。

- キャップボルト(M4)を2か所取り外します。



**7** 新しい MX ファンをプレートに取り付けます。

- MX ファンの取り付ける向きに注意してください。

⚠樹脂部品のため、締めすぎにご注意ください。  
【締め付けトルク目安】0.76[N・m]



**8** 手前からスライドしながらファンプレートを差し込み、つまみネジ2つを締め切ります。



**9** 結束バンドでハーネスを固定します。



**10** MX ファン(2極)のハーネスを接続します。



**11** 操作パネルの電源を入れ、MX ファンが正しく動作していることを確認します。

- コンベヤーの電源スイッチを入れ、ワークを投入し、ラベルが正常に貼付けられることを確認します。