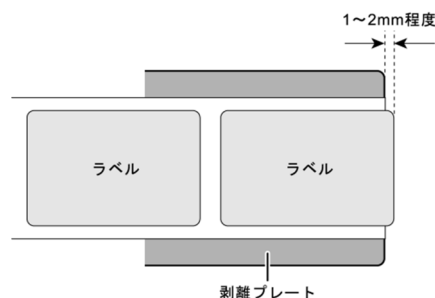


品種データの登録と変更

頭出し(ラベル停止位置)を登録する

剥離プレート先端でのラベルの停止位置を登録します。目安として、剥離プレート先端からラベルが1~2mm程度出るように調整します。

● ここでの説明は、スポンジローラーによる貼り付け方式の場合です。最適な停止位置は貼り付け方式によって異なります。巻末の貼り付け方式ごとの補足説明で、「頭出しの登録」もお読みください。



1 **フィード**キーを押してラベルを繰り出し、現在のラベルの停止位置を確認します。

2 停止位置を調整する距離を測定します。

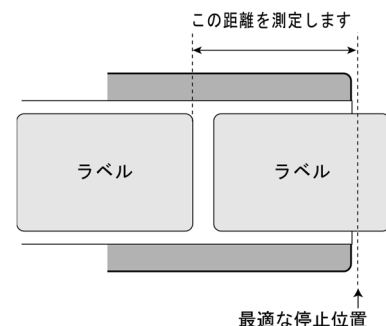
以下の要領で測定してください。

品種 1			
貼付位置	0.0 mm	スピード	25.0 m/min
ラベル長	52 mm	2度貼禁止	0 mm
頭出し	+ 0.0 mm	フィード	テスト
			次ページ
HELP	運転中	運	登録

■ 測定方法

停止位置をラベルの繰り出し方向に移動する距離を測定してください。

● 右図のように、1枚目のラベルが最適な停止位置を超えて停止した場合は、2枚目の先端までの距離を測定してください。



3 **頭出し**キーを押してテンキーを表示します。

● 操作を中止するには、テンキーの **ESC** キーを押します。

4 テンキーで数値を入力した後、**ENT** キーを押します。

● 例えば、3.2を入力するには、**3** **2** **ENT** とキーを押します。

5 **登録**キーを押して登録します。

● **登録**キーを押すと確認のメッセージが表示されます。**はい**キーを押して登録してください。

6 **フィード**キーを押してラベルの停止位置を確認します。

7 新規登録の場合は、次項に進んで**貼付位置**を登録します。

品種 1			
貼付位置	0.0 mm	0	ESC
ラベル長	52 mm	8	9
頭出し	+ 0.0 mm	4	5
		0	1
HELP	運転中	AC	BS
			ENT

品種 1			
貼付位置	0.0 mm	スピード	25.0 m/min
ラベル長	52 mm	2度貼禁止	0 mm
頭出し	+ 0.0 mm	フィード	テスト
			次ページ
HELP	運転中	運転画面	登録